ГМС ГРУППА

ЛИВНЫНАСОС

АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ СКВАЖИННЫЕ

ТИПА 2 ЭЦВ14 нро



Предназначены для подъема чистой воды, с массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% с размером 0,1 мм, из артезианских скважин, с целью водоснабжения промышленных, дачных, садовых зон, жилых массивов, предприятий ЖКХ, объектов сельского хозяйства, а так же орошений.
Отличительная особенность – применение в их конструкции герметичного электродвигателя типа ДАП.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Рабочие органы насосной части выполнены из нержавеющей стали, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.
- Все рабочие колеса имеют гидравлическую разгрузку, снижающую усилие на осевой подшипник, что увеличивает срок службы электродвигателя. Рабочие колеса – диагональные в дополнительной разгрузке не нуждаются.
- В агрегате фонарь и патрубок напорный выполнены из нержавеющей стали.
- Применяемая в насосной части пара трения «резина – нержавеющая сталь» оптимальна для перекачивания воды с механическими примесями.
- Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100˚С. - Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.
- Вал насоса и электродвигателя изготовлен из нержавеющей стали для предотвращения коррозии. - «Беличья клетка» ротора выполнена из меди, что повышает надежность и энергоэффективность электродвигателя.
- Уплотнение по валу осуществляется парой трения «резина – нержавеющая сталь».
- Герметизация внутренней полости электродвигателя осуществляется при помощи узла торцового уплотнения;
- Внутренняя полость электродвигателя заполнена водным раствором, обладающим антифризными свойствами, что позволяет хранить и транспортировать насосные агрегаты при температуре до -30С;
- Радиальные и осевой подшипники изготовлены из современных полимерных материалов, имеется возможность использования сегментного осевого подшипника;
- Обратный упорный подшипник предназначен для предотвращения осевого смещения ротора при «всплытии» рабочих колес при пуске насоса;
- Для компенсации температурного расширения жидкости внутри электродвигателя предусмотрен узел «дыхания» в виде резиновой мембраны;
- Возможность установки датчика температуры обмотки.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Гарантийный срок - 24 месяца.
2.Оборудование разработано и произведено в РФ на специализированном предприятии из материалов, разрешенных к контакту с питьевой водой.
3. Гарантия устойчивой работы агрегата при нестабильных параметрах электросети.
4. Благодаря торцовому уплотнению двигатель надежно защищен от попадания твердых частиц и песка.
5. Возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.
6. Каждый агрегат проходит испытание на автоматизированном стенде с сохранением результатов испытаний.
7. Возможность многократного ремонта, полный ассортимент запасных частей.
8. Широкая сеть дилеров и сервисных центров по РФ и в странах СНГ .
9. Низкие затраты на обслуживание и эксплуатацию оборудования
10. Возможность работы с частотным преобразователем в пределах до 30 Гц.
11.Возможность работы с датчиком температуры для контроля температуры обмоток электродвигателя.
12. Можно устанавливать как в вертикальном, так и горизонтальном положении.

Типоразмер электронасоса	Номинальные параметры электронасоса					Габаритные размеры в мм, не более		Масса, кг, не более	Диаметр скважины, мм
	Подача, м3/час	Напор Н, м	Ток, I, А	КПД эл. двиг, %	Мощность эл. двиг, кВт	D	L		
2ЭЦВ 14-320-50 нро	320	50	135	86	75	320	1845	315	352,3
2ЭЦВ 14-320-100 нро	320	100	240	86	110	320	2460	465	352,3

Завод изготовитель АО «Ливнынасос»
303850,г.Ливны, Орловская обл.,ул.Орловская,250
info@livnasos.ru, тел.:+7(48677)7-76-43, 7-76-25

По вопросам приобретения обращаться: mvn@hms-livgidromash.ru, тел.:+7(48677)7-80-26,7-81-03,7-81-04