ГМС ГРУППА

ЛИВНЫНАСОС

АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ СКВАЖИННЫЕ

типа ЭЭЦВ10-120-Г, CRS10-160-Г

ДЛЯ ЗАГРЯЗНЁННОЙ ВОДЫ



Насосные агрегаты разработаны для перекачивания воды с повышенным содержанием песка.
Допускаемое содержание механических примесей увеличено до 1000 мг/л.
Агрегаты предназначены для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (pH) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°С, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,1% с размером до 0,2 мм, с содержанием хлоридов - не более 350 мг/л, сульфатов - не более 500 мг/л, сероводорода - не более 1,5 мг/л. Подачи агрегатов от 120 м3/ч, с напором до 200 Н,м. Для перекачивания агрессивных загрязненных жидкостей применяются агрегаты серии CRS-ХГ.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Для защиты от износа втулки радиальных подшипников насосной части выполнены из **карбида вольфрама.**
- Рабочие колеса, направляющие аппараты корпуса ступеней насосной части, корпус электродвигателя изготовлены из высоколегированной нержавеющей стали.
- Все рабочие колеса имеют гидравлическую разгрузку, которая значительно снижает нагрузку на осевой подшипник электродвигателя, что увеличивает срок службы электродвигателя.
- Применяемая в насосной части пара трения в щелевом уплотнении рабочих колес «резина – нержавеющая сталь» оптимальна для перекачивания воды с механическими примесями.
- Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100˚С.
- Вал насоса и электродвигателя изготовлен из нержавеющей стали для предотвращения коррозии.
- Герметизация внутренней полости электродвигателя осуществляется при помощи узла торцового уплотнения.
- Внутренняя полость электродвигателя заполнена водным раствором, обладающим антифризными свойствами, что позволяет хранить и транспортировать насосные агрегаты при температуре до -30С; при необходимости пополнения жидкости применятся чистая вода.
- Радиальные подшипники электродвигателя изготовлены из современных полимерных материалов.
- Обратный упорный подшипник электродвигателя предназначен для предотвращения осевого смещения ротора при «всплытии» рабочих колес при пуске насоса;

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Оборудование разработано и произведено в РФ на специализированном предприятии из материалов, разрешенных к контакту с питьевой водой.
- Агрегат разработан для работы в сложных условиях, включая низкое качество питающего напряжения.
- Благодаря торцовому уплотнению двигатель надежно защищен от попадания твердых частиц и песка.
- Возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.
- Каждый агрегат проходит испытание на автоматизированном стенде с сохранением результатов испытаний.
- Возможность многократного ремонта, полный ассортимент запасных частей.
- Широкая сеть дилеров и сервисных центров по РФ и в странах СНГ.
- Низкие затраты на обслуживание и эксплуатацию оборудования.
- Возможность работы с частотным преобразователем в пределах до 30 Гц.
- Возможность работы с датчиком температуры для контроля температуры обмоток электродвигателя.
- Можно устанавливать как в вертикальном, так и горизонтальном положении.
- Агрегат разработан в соответствии с современными требованиями к энергоэффективности и надежности.
- Для компенсации температурного расширения жидкости внутри электродвигателя предусмотрен узел «дыхания» в виде резиновой мембраны.
- Гарантийный срок эксплуатации агрегата 6 месяцев со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.
- Средний срок службы до списания агрегата 3 года.

Типоразмер агрегата	Номинальные параметры агрегата				Габаритные размеры в мм, не более		Масса, кг, не более	Диаметр скважины, мм
	Подача $м^3$/час	Напор Н, м	Ток, I, А	Мощность двигателя, кВт	D	L		
3ЭЦВ 10-120-30Г	120	30	35^{+3}	18,5	235	1515	153	250
3ЭЦВ 10-120-40Г		40	43^{+3}	18,5		1460	150	
3ЭЦВ 10-120-50Г		50	50^{+3}	22		1675	173	
3ЭЦВ 10-120-60Г		60	$67^{+3,5}$	30		1730	228	
3ЭЦВ 10-120-80Г		80	83^{+4}	37		1950	256	
3ЭЦВ 10-120-100Г		100	105	45		1815	288	
3ЭЦВ 10-120-120Г		120	130^{+6}	65		2450	328	
3ЭЦВ 10-120-140Г		140	140^{+7}	75		2645	340	
3ЭЦВ 10-120-170Г		170	162^{+13}	75		2870	370	
3ЭЦВ 10-120-200Г		200	190^{+10}	90		3150	407	
CRS 10-160/2Г	160	50	$72^{+3.5}$	37		1590	229	
CRS 10-160/3Г		75	102^{+5}	45		1820	248	
CRS 10-160/4Г		100	$130^{+6,5}$	65		2100	310	
CRS 10-160/6Г		150	210^{+10}	90		2640	371	

Завод изготовитель АО «Ливнынасос»
303850,г.Ливны, Орловская обл.,ул.Орловская,250
info@livnasos.ru, тел.: +7(48677)7-76-43, 7-76-25
По вопросам приобретения обращаться:
mvn@hms-livgidromash.ru,
тел.:+7(48677)7-80-26,7-81-03,7-81-04